



**ARCA DE CONSERVAÇÃO DE CONGELADOS, 615 L - DESCONGELAÇÃO AUTOMÁTICA E COMPRESSOR DE VELOCIDADE VARIÁVEL SMR SLB 1700 VCC**

Ref: 0100.770.040  
 Fricon

Revestimento externo em chapa pré pintada; revestimento interno em chapa plastificada; tampas de correr em vidro; espessura isolamento de 70 mm; termostato digital; termómetro digital; bi-temperatura (refrigeração/congelamento); condensador ventilado; gás de refrigeração R290; paracolpes; caleira dreno da água, apara águas; iluminação LED; ampla visibilidade; classe climática: 3L1.

**CARACTERÍSTICAS**

Descongelação automática e compressor de velocidade variável	Sim
Nível de ruído	<55 dB
Temperatura	0 / +8 ou -24 / -16 °C
Área de exposição total	0.97 m2
Capacidade bruto/líquido	615 / 411 l
Dimensões (LPA)	1700x885x840 mm
Potência	0.241 kW
Alimentação elétrica	230V/1/50 Hz
Consumo de energia	3.88 kwh/ 24h
Divisórias altas	2
Capacidade de cestos	3 (grandes) + 2 (pequenos)