

## MÁQUINA DE LAVAR TÚNEL, CESTO 500X500 MM - 1980 PRATOS/H TR 1650

Ref: 0820.35.002A  
 Magnus



Sistema de avanço dos cestos com 3 velocidades ajustáveis.

Máquina de lavar túnel constituída por módulo único que inclui lavagem e enxaguamento.

Controlos eletromecânicos.

Carroçaria de parede dupla e cuba com ângulos arredondados.

Duplo sistema de filtragem da água.

Carroçaria, braços e injetores em aço inoxidável.

Bomba vertical de autolimpeza.

Redutor de pressão standard.

Permite a introdução de tabuleiros GN1/1 com cesto especial.

Equipada com dois cestos para pratos, um cesto para cutelaria, um cesto base para chávenas e taças e um cesto para talheres com 8 compartimentos.

Versão ESX (modelo com entrada à esquerda / Versão EDX (modelo com entrada à direita)

### CARACTERÍSTICAS

Dimensões (LPA)	1550x770x1710/2110 mm
Produção (pratos/h)	1980 - 1800 - 1620 (Depende do tipo de ciclo selecionado)
Produção (copos/h)	2750 - 2500 - 2250 (Depende do tipo de ciclo selecionado)
Produção (tabuleiros/h)	660 - 600 - 540 (Depende do tipo de ciclo selecionado)
Produção (cestos/h)	110 - 100 - 90 (Depende do tipo de ciclo selecionado)
Altura útil	495 (pratos) / 470 (copos) mm
Potência total	20.15 kW
Alimentação elétrica	400V/3/50 Hz

Motor de tração	0.15 kW
Lavagem	9 kW (cuba) 2 kW (Bomba de lavagem)
	105l (cuba)
Enxaguamento	9 kW (caldeira)
	9l (caldeira)
Consumo de água	165 l/h
Peso bruto	260 kg