

ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS CON CUBIERTAS CORREDIZAS DE VIDRIO, 597 L 750 CHV/V

Ref: 0100.55.009
 Magnus



Exterior en chapa galvanizada revestida en PVC; interior en chapa revestida en PVC atóxico.

Evaporador y condensador en tubo de cobre. Condensador ventilado.

Aros calentados para evitar condensaciones y bloqueo de las cubiertas.

Perfil de protección al choque de los carros de supermercado, desagüe de líquidos frontal de fácil acceso, dos grupos frigoríficos.

Termómetro digital.

Temperatura regulable: -28 / -18 °C.

CARACTERÍSTICAS

Peso	81 kg
Dimensiones (LCA)	1550x960x780 mm
Capacidad (Bruto/Neto)	597 /459 l
Consumo energía	3.9 kWh/24
Potencia	0.316 kW
Alimentación eléctrica	230V/1/50 Hz
Capacidad máxima (cestas)	4 (3x AR050) + (1x AR051)
Cesta incluida	1 (AR050)
Divisoria cesta incluida	1 (AR085)
Divisoria alta incluida	1 (AR097)
Divisoria baja incluida	1 (AR096)
Dimensiones del embalaje	1030x1640x840 mm
Peso bruto	96 kg