

ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS CON CUBIERTAS CORREDIZAS DE VIDRIO, 1032 L 1100 CHV/V

Ref: 0100.55.002
 Magnus



Exterior en chapa galvanizada revestida en PVC; interior en chapa revestida en PVC atóxico.

Evaporador y condensador en tubo de cobre. Condensador ventilado.

Aros calentados para evitar condensaciones y bloqueo de las cubiertas.

Perfil de protección al choque de los carros de supermercado, desagüe de líquidos frontal de fácil acceso, dos grupos frigoríficos.

Termómetro digital.

Temperatura regulable: -28 / -18 °C.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Dimensiones (LCA) | 2500x960x780 mm |
| Capacidad (Bruto/Neto) | 1032 / 805 l |
| Consumo energía | 4.9 kWh/24 |
| Potencia | 0.345 kW |
| Alimentación eléctrica | 230V/1/50 Hz |
| Capacidad máxima (cestas) | 8 (7x AR050) + (1x AR051) |
| Cesta incluida | 1 (AR050) |
| Divisoria cesta incluida | 1 (AR085) |
| Divisorias altas incluidas | 2 (AR097) |
| Divisoria baja incluida | 1 (AR096) |
| Peso | 125 kg |
| Dimensiones del embalaje | 1030x2590x840 mm |
| Peso bruto | 142 kg |