

CALANDRA AUTOMÁTICA A VAPOR MM S-320/40 V

Ref: 0912.12.029
Grandimpianti

Concha en chapa de aluminio tratado, garantía de ahorro de energía.

Estructura en chapa con pintura epoxy en polvo.

Posibilidad de regular la presión de forma automática de almidonar.

Rollo ausente en rodamientos.

Zona de trabajo frontal: puede ser instalada en pared.

Dispositivo de seguridad para proteger las manos en caso de maniobra errónea.

Unidad de alimentación que facilita la introducción de la concha.

Control electrónico que permite la monitorización de los parámetros y optimiza la performance y el ahorro de energía.

Dispositivo manual de elevación de la concha para ahorro de energía.

Pedal de paro momentáneo del rollo a fin de facilitar la introducción de las piezas.

La presión de la concha se adapta automáticamente a las dimensiones del rollo y al espesor de las piezas.

Aislamiento térmico en fibra cerámica que reduce las pérdidas y minimiza las pérdidas de calor. Control por sensor de temperatura.

Revestimiento del rollo con sistema Maxpre para garantizar un mejor contacto entre la concha y el rollo.

Extracción de vapor del interior del rollo.

Regulación automática de extracción de vapor.

Control de velocidad del rollo.

Versión con calentamiento térmico al aceite.



CARACTERÍSTICAS

| | |
|---------------------------|------------------|
| Rollo | Ø 400x3200 |
| Velocidad rollo | 1.8 - 4.4 m/min |
| Ruido | 50 dB |
| Humedad relativa 40 - 45% | 85 kg/h |
| Dimensiones (LCA) | 4115x940x1202 mm |
| Peso neto | 760 kg |
| Peso bruto | 850 kg |
| Motor del rollo | 0.92 kW |
| Inversor | Sim |
| Motor de aspiración | 0.18 kW |
| Potencia motor | 1.47 kW |
| Consumo de energía | 1 kW/h |
| Consumo a vapor | 60 - 70 kg/h |
| Presión vapor | 10 - 12 bar |
| Conexión vapor | 3/4 inch IN/OUT |