



FREIDORA ELÉCTRICA 14 L, MUEBLE FE15M

Ref: 1161.220.001
 Magnus

Cesta construida en acero cromado con maneta atérmica.
 Estructura en acero inox y cabezal extraíble para fácil limpieza.
 Equipada con un cajón de recogida del aceite y grifo de seguridad para descarga de aceite.
 Cuba con filtro y zona fría para depósito de residuos.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Dimensiones (LCA) | 375x655x845 (985) mm |
| Potencia | 9 kW |
| Alimentación eléctrica | 400V/3/50 Hz |
| Dimensiones cuba | 275x330x290 mm |
| Capacidad de aceite | 12 - 14 l |
| Peso | 29 kg |
| Dimensiones del embalaje | 840x460x1140 mm |
| Peso bruto | 37 kg |