



**ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS,
 615 L - DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA Y
 COMPRESOR DE VELOCIDAD VARIABLE
 SMR SLB 1700 VCC**

Ref: 0100.770.040
 Fricon

Revestimiento externo en chapa pre pintada; revestimiento interno en chapa laminada; tapa corredera hacia tras en cristal; espesor aislamiento de 70 mm; termostato digital; termómetro digital, condensador ventilado; gas de refrigeración R290; paragolpes; canal de drenaje de agua, bandeja de desagüe; iluminación LED; amplia visibilidad; clase climática: 3L1.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|---|----------------------------|
| Descongelación automática y compresor de velocidad variable | Sí |
| Nivel de ruido | <55 dB |
| Temperatura | 0 / +8 o -24 / -16 °C |
| Área de exposición total | 0.97 m2 |
| Capacidad bruto/neto | 615 / 411 l |
| Dimensiones (LCA) | 1700x885x840 mm |
| Potencia | 0.241 kW |
| Alimentación eléctrica | 230V/1/50 Hz |
| Consumo energía | 3.88 kwh/ 24h |
| Divisorias altas | 2 |
| Capacidad de la cestas | 3 (grandes) + 2 (pequeñas) |