

LAVAVAJILLA, CESTA 500X500 MM AF 50.35 TR

Ref: 0805.35.037
 Magnus



Carrocería de doble pared parcial; carrocería, brazos e inyectores de acero inoxidable; cuba embutida; guías de los cestos embutidas en la cuba; puerta de pared doble; abastecimiento de agua automática; dispositivo de seguridad en la puerta; aclarado con agua caliente a través de sistema [?]thermostop[?]; dosificador de abrillantador incorporado; termostato regulable para cuba y caldera; mandos electromecánicos; panel de mandos extraíble; grupo de succión de agua del tanque y desagüe están integrados para el drenaje total del circuito de lavado (drenaje por gravedad); válvula anti-retorno de agua.

Consumo agua 2 l/ciclo.

Ciclos de lavado: 1.5 - 2 minutos.

Permite la introducción de bandejas GN1/1 con cesta especial.

Incluye una cesta para platos, una cesta para vasos y una cesta base cuadrada para cubiertos.

Incluye termómetro de la caldera y de la cuba.

Versión con bomba de desagüe, consúltenos.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|-----------------------------|--|
| Dimensiones (LCA) | 572x633x814 mm |
| Producción (cestas/h) | 40 - 30 (Depende del tipo de ciclo seleccionado) |
| Potencia total | 5.05 kW |
| Potencia | 2.4 kW (cuba) / 4.5 kW (caldera) / 0.55 kW (Bomba de lavado) |
| Alimentación eléctrica | 400V/3/50 Hz |
| Capacidad de cubo y caldera | 20l (cuba) / 5l (caldera) |
| Altura útil | 365 (platos) / 340 (vasos) mm |
| Peso | 55.5 kg |
| Dimensiones del embalaje | 725x655x980 mm |
| Peso bruto | 63 kg |