



## ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS CON CUBIERTAS CORREDIZAS DE VIDRIO, 493 L HCE 8 SG

Ref: 0100.770.013

Fricon

Revestimiento interno y externo en chapa pre pintada.

Espesor aislamiento de 80 mm.

Termostato y termómetro analógico.

Condensador ventilado.

Canal desagüe.

Gas de refrigeración R-290.

Clase climática: 4L1.

Capacidad máxima de 5 cestas (no incluidos).

### CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA)	1545x680x910 mm
Temperatura	-24 / -16 °C
Capacidad (Bruto/Neto)	494 / 416 l
Consumo energía	2.02 kWh/24hr
Potencia	0.157 kW
Alimentación eléctrica	230V/1/50 Hz
Nivel de ruido	<55 dB
Peso	76 kg
Dimensiones del embalaje	1570x730x975 mm
Peso bruto	84 kg