



ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS CON CUBIERTAS CORREDIZAS DE VIDRIO, 493 L HCE 8 SG

Ref: 0100.770.013

Fricon

Revestimiento interno y externo en chapa pre pintada.

Espesor aislamiento de 80 mm.

Termostato y termómetro analógico.

Condensador ventilado.

Canal desagüe.

Gas de refrigeración R-290.

Clase climática: 4L1.

Capacidad máxima de 5 cestas (no incluidos).

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA) 1545x680x910 mm

Temperatura -24 / -16 °C

Capacidad (Bruto/Neto) 494 / 416 l

Consumo energía 2.02 kWh/24hr

Potencia 0.157 kW

Alimentación eléctrica 230V/1/50 Hz

Nivel de ruido <55 dB

Peso 76 kg

Dimensiones del embalaje 1570x730x975 mm

Peso bruto 84 kg