



ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS CON CUBIERTAS CORREDIZAS DE VIDRIO, 300 L HCE 6 SG

Ref: 0100.770.011

Fricon

Revestimiento interno y externo en chapa pre pintada.
 Espesor aislamiento de 80 mm.
 Termostato y termómetro analógico.
 Condensador ventilado.
 Canal desagüe.
 Gas de refrigeración R-290.
 Clase climática: 4L1.
 Capacidad máxima de 3 cestas (no incluidos).

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA)	1045x680x910 mm
Temperatura	-24 / -16 °C
Capacidad (Bruto/Neto)	325 / 253 l
Consumo energía	1.35 kWh/24hr
Potencia	0.129 kW
Alimentación eléctrica	230V/1/50 Hz
Nivel de ruido	<55 dB
Peso	59 kg
Dimensiones del embalaje	1110x740x1000 mm
Peso bruto	70 kg